

L'**émaillage** est le métier consistant à fusionner un verre borosilicaté d'oxydes à la surface d'un métal. En émaillage industriel le métal peut être l'acier, la fonte ou l'aluminium.

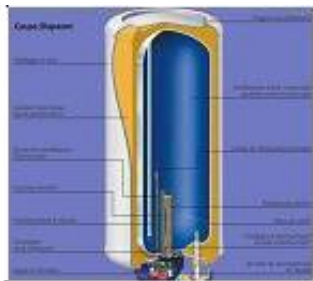
Le métal est revêtu d'un verre adapté à chaque support. Ce verre spécifique est appelé émail. La fusion des deux matériaux est faite à une température supérieure à 500°C, l'émaillage s'effectue généralement entre les températures suivantes pour chaque type de support, pour l'aluminium entre 520°C et 580°C, pour la fonte entre 760°C et 840°C pour l'acier entre 760°C et 950°C.

Le composite formé acquiert les propriétés de résistance mécanique du support métallique ainsi que les propriétés de résistance à la corrosion, de résistance thermique, de résistance à la rayure inhérentes aux verres.

Les domaines d'application de l'émaillage sont :



L'électroménager : intérieur de four à pyrolyse, table de cuisson



La production d'eau chaude : intérieur de chauffe-eau électrique ou de chauffe-eau solaire



Les arts de la table : cocottes en fonte, poêles en aluminium

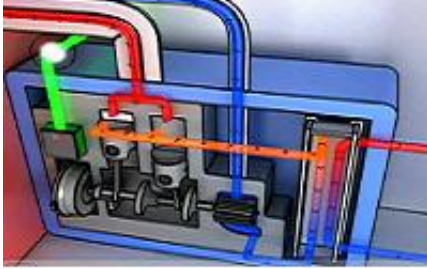




L'architecture : tunnel routier, habillage d'immeuble ou tableau de classe



La chimie : réacteur de synthèse chimique



La production d'énergie : échangeur de chaleur dans les centrales thermiques
vous pouvez également aller sur le site de l' [APEV](#)